

Somos los especialistas en sistemas modulares de construcción permanentes y temporales



Cava Lara

Ideal para sectores agroalimentario, farmacéutico y hospitalario, gran distribución, entes públicos locales, automoción, redes de estaciones de servicio, etc.

USOS

- Conservación de productos alimentarios, bebida, etc.
- Preservación de la producción (vendimias, cosechas de hortalizas, etc.).
- Investigación y desarrollo, pruebas de nuevos productos.
- Mantenimiento a la temperatura adecuada de materias primas (esencias florales, plantas, tejidos preimpregnados, cauchos, reactivos químicos, colas, etc.).
- Conservación y respeto de normas para productos sanitarios (medicamentos, vacunas, etc.)
- Tratamiento de objetos o de productos de valor contra las plagas.

VENTAJAS

- Transportable
- Preservación de Alimentos
- Mantener a baja temperatura los productos almacenados
- Alargar la vida útil de productos perecederos



CARACTERÍSTICAS

- Dimensiones: Largo 6.00m. Ancho: 2.40m. Alto: 2.20m.
- Piso: Lamina metálica 2.5mm. Lamina de Poliuretano 80mm. Lamina de Contraenchapado Marino 15mm
- Paneles de Paredes y Techo: Acero galvanizado Prepintado con Aislamiento Poliuretano (No propaga llama) espesor 80mm ancho útil 1000mm
- Puerta batiente apertura hacia afuera (2 mts de alto x 1 mt de ancho) incluye bisagras, cierre y pin de apertura
- Equipo de Refrigeración o Congelación tipo Wall Mount marca INTARBLOCK MCV-NY-2053-





Caracas

Centro Profesional Santa Paula, Torre A, Piso 9 Ofic. 97 Av. Circunvalación del Sol, Urb. Santa Paula (0212) 985 3777 / 986 2412 / 987 4868

Barquisimeto

Calle 29 entre Carrera 4 & 5 de la Zona Ind.1, Galpón No.37 (0251) 237 1532 / 237 6166 / 237 2529

www.lamilara.co